



Cet avantage conjugué à la rapidité d'exécution d'Evapeos® offre une meilleure productivité.

« L'objectif de notre petite structure est très clair. Il s'agit pour nous de remplacer les technologies traditionnelles par nos produits. Grâce à l'intégration de technologies dites de «rupture», les systèmes produits par Ederna sont « plus flexibles, plus économiques et plus respectueux de l'environnement que les systèmes conventionnels » rappelle le fondateur d'Ederna.

La société Ederna est actuellement en train d'évaluer le potentiel d'une production de cet appareil à plus grande échelle. Trois contrats sont déjà signés, dont l'un avec Pierre Fabre.

- le développement de procédés

Il s'effectue en fonction du cahier des charges du client. La technologie est

évaluée par le biais de tests dont les résultats sont fournis sous la forme d'un rapport. Ederna propose ensuite la dimensionnement d'une unité industrielle. Cette activité s'adresse à de nombreux secteurs : chimie, pharmaceutique, biotechnologie, agroalimentaire, cosmétique, arômes et parfums...

Au niveau Recherche & Développement, Ederna a été lauréat du concours national de la création d'entreprise innovante en 2008 (concours ministère de l'enseignement supérieur et de la recherche) et a obtenu une subvention pour ses deux premières années de R&D. Cette subvention lui a permis de développer sa technologie avec Evapeos® et de continuer dans sa logique de traiter les milieux sensibles (molécules biologiques à forte valeur ajoutée). Le but est de permettre aux laboratoires de travailler à plus basse

température et à pression atmosphérique, tout en respectant l'intégrité de leurs produits. L'objectif est d'éviter la perte de molécules, de diminuer la consommation d'énergie et donc d'être plus écologique !

A terme, Ederna envisage de passer par des distributeurs de matériels de laboratoire afin de mieux faire connaître sa gamme Evapeos®, qui devrait continuer à s'étoffer d'ici là.

Une prochaine levée de fonds...

Depuis janvier 2009, la jeune entreprise a intégré la pépinière d'entreprises de Montaudran dans un local de plus de 100 m² avec une partie bureaux et 50 m² de laboratoire. Deux personnes y travaillent aux côtés du fondateur : un ingénieur d'étude et un technicien. Le laboratoire possède un banc de test (pilote) et propose des études de

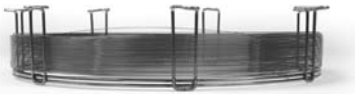
faisabilité et la conduite de travaux de R&D, notamment sur l'unité Evapeos®. Pour assurer son développement, la société Ederna envisage une prochaine levée de fonds de 300 000 euros d'ici la fin 2009. La 2^e levée, prévue au début de l'année 2010, devrait être de 1 million d'euros. La jeune entreprise devrait recruter un Chef de produit (double compétence scientifique/commercial) pour Evapeos® dans le but de le commercialiser au niveau européen. Le développement de l'équipe se fera ensuite en fonction de la croissance de l'activité. Ederna souhaite se développer en gardant en ligne de mire son objectif principal : devenir LE référent au niveau de sa technologie...

M. HASLÉ

Contact :

EDERNA, Fabrice Gascons Viladomat
Tel : +33(0)5 34 66 40 11
E-mail : info@ederna.com
Site : ederna.com

Les Colonnes GC Zebron™ Reçoivent Deux Prix R&D 100 Phenomenex sur le Podium pour la Quatrième Année Consécutive



Phenomenex Inc., premier fabricant mondial de consommables pour les sciences de la séparation, a le plaisir de vous annoncer qu'il a reçu le prix de la recherche R&D 100 2009 pour deux de ses produits GC (chromatographie gazeuse) – la colonne Zebron™ ZB-Bioethanol pour les tests de biocarburants et la colonne Zebron™ ZB-Drug-1 pour le dépistage de drogues. Ces récompenses, décernées par un jury indépendant et les éditeurs de R&D Magazine, distinguent les 100 produits les plus technologiquement innovants de l'année passée. Les noms des gagnants de la 47^{ème} année de ce prix ont été annoncés hier par R&D Magazine.

« Le prix R&D 100 récompense les développements technologiques

récents les plus à même de relever les défis scientifiques, économiques et sociaux d'aujourd'hui – et de demain », nous dit Rita Peters, directrice éditoriale du R&D Magazine. Depuis 1963, le prix R&D 100 a permis de révéler des technologies nouvelles et révolutionnaires. La plupart d'entre elles ont même pénétré nos foyers et modifié nos habitudes de vie.

« Il est rare de voir deux colonnes GC remporter ce prix, et nous y voyons la reconnaissance de notre désir d'apporter à toute l'industrie les solutions dont elle a besoin », a commenté Ngoc Nguyen, responsable des gammes GC à Phenomenex. « Nos Zebron Inferno étaient les toutes premières colonnes GC à être récompensées par ce prix, qu'elles ont remporté il y a deux ans. »

La colonne victorieuse Zebron ZB-Bioethanol comble les besoins

grandissants, dans l'industrie des biocarburants, d'une certification et d'une livraison de produit rapides. Cette colonne de chromatographie gazeuse résout un grand nombre des défis que rencontrent les usines de biocarburant, en rendant possible des analyses précises d'échantillons de carburants en un huitième du temps requis par les autres colonnes. Notre seconde championne est la colonne Zebron ZB-Drug-1, qui permet de dépister rapidement et efficacement les drogues telles que les opiacés, la marijuana et la cocaïne, la rendant indispensable à l'expertise médico-légale ou aux tests de dépistage à l'embauche. La Zebron ZB-Drug-1 triomphe des problèmes généralement associés à l'analyse d'échantillons biologiques grâce à sa sélectivité incomparable qui distingue les analytes cibles des interférences de matrice. La technologie déposée Zebron assure de plus en plus faible

perte de phase, afin de constamment baisser les limites de détection.

Phenomenex, société phare sur le marché des technologies mondiales, est dévouée au développement de solutions innovantes dans les domaines des sciences de la séparation, de la purification et de l'analyse chimique. Les technologies développées par Phenomenex comprennent des produits pour la chromatographie liquide, la chromatographie gazeuse, la préparation d'échantillons, la purification en vrac ainsi qu'une grande variété d'accessoires et d'équipements chromatographiques.

Pour plus d'informations :

Phenomenex SAS
Tel : 01 30 09 21 10
Fax : 01 30 09 21 11
Email : franceinfo@phenomenex.com
Web : www.phenomenex.com

F.S.T. – Fine Science Tools

La société Fine Science Tools, dont le siège principal est situé à Vancouver au Canada, a été fondée il y a plus de 30 ans. À travers ses filiales de San Francisco (USA) et de Heidelberg (Allemagne), l'entreprise fournit principalement des instruments microchirurgicaux de toute première qualité, de fabrication allemande, ainsi que des appareils de laboratoires et accessoires destinés à la recherche scientifique et biomédicale.

La vaste gamme de produits comporte notamment des pincettes, des scalpels et des micro-ciseaux particulièrement

fins, permettant des manipulations sous microscope. Des fabrications spéciales et des travaux d'entretien peuvent être effectués dans l'atelier en propre de la société.

Pour toute information, les utilisateurs basés en Europe peuvent se tourner vers la filiale européenne située à Heidelberg, sans oublier de visiter le site web de la société, disponible en 5 langues, dont le Français. Le site internet www.finescience.de permet de passer commande directement en ligne. Vous y trouverez des réponses à de nombreuses questions, un calendrier

des manifestations professionnelles auxquelles participent F.S.T, et pourrez également y télécharger le catalogue général de l'entreprise.

Pour en savoir plus :

Chrystelle SIMON (uniquement le matin)
Responsable pays francophones
Email : csimon@finescience.de
Tel. : +49 (0) 62 21 90 50 555
Fax : +49 (0) 62 21 90 50 590
Web : www.finescience.de



En Bref... En Bref...

Symposium Innovations GE Healthcare le 13 Octobre à Paris

GE Healthcare organise pour la première fois le Symposium «Innovations GE Healthcare Life Sciences France 2009» qui se tiendra à Paris le 13 Octobre à la Maison du Sport Français.

L'objectif de ce symposium original est de présenter toutes nos innovations technologiques pour l'analyse des biomolécules de la recherche fondamentale à la production. A cette occasion se tiendront des ateliers et

des démonstrations introduisant toutes nos nouveautés 2009 dans les gammes AKTA™, BioProcess™, Biacore™ et MicroCal™, IN Cell™, Caméras CCD et DIGE, Whatman™ et autres consommables.

Moteur dans l'innovation, GE Healthcare vous accompagne dans la réussite de vos projets de recherche !
Informations et inscriptions : <http://www.gelifesciences.com/lifesciencedayfrance2009>